

STATION DE DÉCHETS-RECYCLAGE DUO-AL100

Le design de la station de déchets-recyclage **DUO-AL100** à 2-voies allie solidité et durabilité tout en étant des plus pratiques pour la gestion des rebuts ou des matières recyclables en milieu urbain extérieur. Son alimentation frontale protégeant des intempéries et sa visibilité claire des services offerts en font une station des plus efficaces en milieu urbain achalandé. Sa construction complètement en aluminium peinte à la poudre électrostatique vous assurera une station de déchets-recyclage durable conservant une apparence digne de vos plus beaux espaces publics.



SPÉCIFICATIONS

Structure du châssis	Aluminium 1/8 po d'épaisseur, soudé et peint gris-aluminium à la poudre électrostatique
Poubelles à l'intérieur	Capacité de 100 litres – 26.4 gal US, en aluminium de 0.040 po d'épaisseur
Porte avant	Porte pleine largeur avec serrure, donnant un accès complet au 2 poubelles à l'intérieur, charnière en acier inoxydable
Couvercle	À bascule arrière avec serrure, charnière en acier inoxydable
Quincaillerie	Acier électrozingué
Affiches standards	Affiches laminées Déchets et Recyclable apposées sur le dessus du couvercle
Dimensions	Hauteur : 132 cm; Largeur : 86 cm; profondeur : 43 cm
Poids	95 kg
Ouvertures	25 cm x 12 cm
Fixation incluse	Fixation antivol pour ancrage dans le béton, boulonnerie en acier inoxydable
Assemblage	Complètement assemblée
Options	Décalque sur la porte avant, selon votre propre design Affiche avec découpe laser en acier inoxydable ou en aluminium sur la porte avant, selon votre propre design
Numéro produit	DUO-AL100